

# RENDICONTO DEL MERCATINO DI NATALE 2022 - GROSSETO

ENTRATE	
DESCRIZIONE	IMPORTO
Proventi raccolti da soci e privati (vendita di beni di modico valore, offerte, ecc.)	€. 1.545,00
Contributi da enti pubblici	€.
Contributi da enti privati	€.
Contributi da imprese	€.
TOTALE ENTRATE	€. 1.545,00

USCITE	
DESCRIZIONE	IMPORTO
Spese per acquisto merci	€. 68,63
Spese per allestimento manifestazione (noleggio stand, spese per attrezzatura, ecc.)	€.
Spese per promozione manifestazione (volantini, pubblicità, ecc.)	€.
Spese per il personale	€.
Spese per viaggi e trasferte	€.
Stampe e spese postali	€.
Spese per utenze	€.
TOTALE USCITE	€.68,63

RISULTATO NETTO DI RACCOLTA	€. 1.476,37

SPESE PER ACQUISTO MERCI

- FATTURA CARTANGOLODUE N. 2461 DEL 03/12/2022



## RENDICONTO DEL MERCATINO DI NATALE 2022 - ORBETELLO

ENTRATE	
DESCRIZIONE	IMPORTO
Proventi raccolti da soci e privati (vendita di beni di modico valore, offerte, ecc.)	€. 345,00
Contributi da enti pubblici	€.
Contributi da enti privati	€.
Contributi da imprese	€.
TOTALE ENTRATE	€. 345,00

USCITE	
DESCRIZIONE	IMPORTO
Spese per acquisto merci	€.
Spese per allestimento manifestazione (noleggio stand, spese per attrezzatura, ecc.)	€.
Spese per promozione manifestazione (volantini, pubblicità, ecc.)	€.
Spese per il personale	€.
Spese per viaggi e trasferte	€.
Stampe e spese postali	€.
Spese per utenze	€.
TOTALE USCITE	€.

RISULTATO NETTO DI RACCOLTA	€. 345,00
RISULTATO NETTO DI RACCOLTA	0.0.00

SPESE PER ACQUISTO MERCI

ASSOCIATION POLICY TO NO 19 20 6 4 9 10 5 3 9



### RENDICONTO DEL MERCATINO DI NATALE 2022 - PAGANICO

ENTRATE	
DESCRIZIONE	IMPORTO
Proventi raccolti da soci e privati (vendita di beni di modico valore, offerte, ecc.)	€. 230,00
Contributi da enti pubblici	€.
Contributi da enti privati	€.
Contributi da imprese	€.
TOTALE ENTRATE	€. 230,00

USCITE	
DESCRIZIONE	IMPORTO
Spese per acquisto merci	€.
Spese per allestimento manifestazione (noleggio stand, spese per attrezzatura, ecc.)	€.
Spese per promozione manifestazione (volantini, pubblicità, ecc.)	€.
Spese per il personale	€.
Spese per viaggi e trasferte	€.
Stampe e spese postali	€.
Spese per utenze	€.
TOTALE USCITE	€.

RISULTATO NETTO DI RACCOLTA	€. 230,00
-----------------------------	-----------

SPESE PER ACQUISTO MERCI





#### RENDICONTO DEL MERCATINO DI NATALE 2022 - RISPESCIA

ENTRATE	
DESCRIZIONE	IMPORTO
Proventi raccolti da soci e privati (vendita di beni di modico valore, offerte, ecc.)	€. 183,05
Contributi da enti pubblici	€.
Contributi da enti privati	€.
Contributi da imprese	€.
TOTALE ENTRATE	€. 183,05

USCITE	
DESCRIZIONE	IMPORTO
Spese per acquisto merci	€.
Spese per allestimento manifestazione (noleggio stand, spese per attrezzatura, ecc.)	€.
Spese per promozione manifestazione (volantini, pubblicità, ecc.)	€.
Spese per il personale	€.
Spese per viaggi e trasferte	€.
Stampe e spese postali	€.
Spese per utenze	€.
TOTALE USCITE	€.

RISULTATO NETTO DI RACCOLTA	€. 183,05
-----------------------------	-----------

SPESE PER ACQUISTO MERCI



# RENDICONTO DEL MERCATINO DI NATALE 2022 - FOLLONICA

ENTRATE		
DESCRIZIONE	IMPORTO	
Proventi raccolti da soci e privati (vendita di beni di modico valore, offerte, ecc.)	€. 1.075,00	
Contributi da enti pubblici	€.	
Contributi da enti privati	€.	
Contributi da imprese	€.	
TOTALE ENTRATE	€. 1.075,00	

USCITE		
DESCRIZIONE	IMPORTO	
Spese per acquisto merci	€.	
Spese per allestimento manifestazione (noleggio stand, spese per attrezzatura, ecc.)	€.	
Spese per promozione manifestazione (volantini, pubblicità, ecc.)	€.	
Spese per il personale	€.	
Spese per viaggi e trasferte	€.	
Stampe e spese postali	€.	
Spese per utenze	€.	
TOTALE USCITE	€.	

ISULTATO NETTO DI RACCOLTA	€. 1.075,00
----------------------------	-------------

SPESE PER ACQUISTO MERCI

Associatione Cure Palliative
Associatione To 158100 (Gr.)
Associatione To 158100 (Gr.)
Associatione To 172 58100 (Gr.)